⑩日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

® 公開特許公報(A)

昭63-80402

@Int,Cl.4

F 21 V

識別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和63年(1988)4月11日

F 21 Q 1/00

H-6649-3K E-6649-3K 6908-3K

E - 66 5/04

6908-3K 審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

❷発明の名称 照明装置

②特 顋 昭61-149733

20出 夏 昭61(1986)6月27日

奶 発明者 町 田

静岡県清水市北脇500番地 株式会社小糸製作所静岡工場

内

砂発 明 者 佐 々 木 勝

静岡県清水市北脇500番地 株式会社小糸製作所静岡工場

内

⑩出 顋 人 株式会社小糸製作所

東京都港区高輪4丁目8番3号

20代 理 人 弁理士 山川 政樹 外2名

. 明朝者の命書(内容に委<mark>更なし)</mark> 男 細 春

1. 舞明の名称

照明装置

2 特許請求の範囲

前面レンズを有する存縮形の灯具本体と、この 灯具本体内に並列配置された複数値の発光素子シ よびこれらの発光素子に対応してその前方に配置 された棒状レンズとを備えたことを特徴とする照 明装置。

3. 発明の詳細な説明

〔 強葉上の利用分野〕

本発明は発光ダイオード(LED)等の発光素子を光源として使用する限明装置に関し、その目的とするところは点光源を観光源に変換し均一照明を速度し得る限明装置を提供するにある。

〔従来の技術〕

従来自動車に設置される照明設置としては前照 灯をはじめ、尾灯、後退灯、万向指示灯、サイド マーカランプ等各種のランプが知られているが、 その9 5例えばサイドマーカランプは第1 図に示 す如く構成されている。 すなわち、1 仕事体側面 に固定されたペースブレート・2 は装田が開放し 事体の前接方向に長く形成された長箱状のサイド マーカーレンズで、 これらによつで灯具本体3 を 構成し、 その内部に光源4 が収納配置されている。 との場合、 サイドマーカランプ 5 仕事体側面に取 付けられるものであるため、 薄型化が要求され、 そのため光源4をペースプレート1 とほぼ平行に なるように配置したり、 図に示す如くペースプレ ート1 に設けた関ロ部8よりソケット7 の一部を 外部に換出るせ光源4 を灯体3 内に例めに挿入配 量している。

(発明が解決すべき問題点)

しかるに新かる従来のサイドマーカランプにおいては光源4として一般の電球を使用しているため、ランプの厚みを薄くするには自ずと限度があり、また叙上の如く例めに挿入配置した場合には 関口部6をシールしたり車件本件にソケット7を 逃すための頭口を設けなければならないなどの問 頭があり、薄型化の大きな障害となつている。 一方、、最近では半導体技術の発達により輝度の高いLEDが開発され、しかも安価に入手できるようになったととから、この程のランプにも電球の代りにLEDの使用が検討されるに至っている。その大きな理由は一般の電球と異なりフィラメントを有さないため半永久的寿命を有する、灯具を得益、小型化でき車体への取付加工が容易である。電球に比べて電力消費量かよび発熱量が若しく少なく発光効率がよいなど電球にみられない多くの優れた特徴を備えていることによるもので、今後の灯具の方向を指し示するのと云える。

しかし、とのような多くの優れた特徴を有する
LEDにもつても一般の光像と同様、もくまでも点
光源でしかなく、また光の相向性のため多数の
LEDを配設したとしてもLEDに対応する部分が最
も明るく照明され、前面レンズを金面に亘つて均
一に照明できないという問題があつた。その場合、
LEDの数を増加し、密集配置すれば明るさのむら
を少なくし得る反面、コストアップの原因となる
はかりか、LEDを密集させすぎるとLED相互の発

図である。とれらの図化おいて、サイドマーカラ ンプ10は、単体 飼面 化取付けられるペースプレ ート11 と、後面が開放し車件の前後方向に長く 形成された浅底長箱形の前面 レンメ1 2 とからな る灯具本体1 8を例え、との前面レンズ12が一 対の止めねじ13人、138によつて前記ペースプレー ト11の表面に固定されている。前記表面レンズ 12 の表面部中央部分はその内面に後述する権状 レンズと同様断面形状が略半円形で模方向に長い 多数のフロート状レンズ14が密接して形成され ることにより透光性を有するサイドマーカ窓部A を構成しており、それ以外の 部分は再帰りフレク メ部Bを構成している。 再帰 りフレクタ 部B 社レ ンズ内側面に3平面を有する立方体関角状の突起 からなる周知の再帰及射素子 1 5 (例来開昭 51 -4273 号公報)が多数形成され、この再帰反射 索子! 5 によつて外部から入射する先Lをその入 射方向と同一方向に 再帰反射 させる ようにしてい る。

前配ペースプレート11は プラスチック 毎によ

熱により発光量が低下し期待 する明る さが得られ ないという問題 が生じる。

〔 問題点を解決するための呼段〕

本発明に係る照明装置は上述したような問題点を解決すべくなされたもので、並列配置された複数個の発光素子を光源として使用する照明装置にかいて、これらの発光素子に対応して伸状レンズを飲業子の前方に配設したものである。

(作用)

本発明にかいては各発光度子に対して 棒状レンズが共流に延在し各発光景子から出た光を集光ないし拡散するので、点光源としての発光象子を突 質的に疲光限としての意様に 変換し、 均一周 明を可能にする。

(実施例)

以下、本発明を図面に示す実施例に基づいて詳細に説明する。

第1 図は本発明をサイドマーカランプに適用した場合の一実施例を示す一部破断正面図。第2 図は要部斜視図。第3 図は第1 図辺一皿級拡大断面

つて形成されてその中央部に関口部17を有し、 との関口部17に A L 等の金属からなる話板18 が嵌合固定されている。 放配施板1 8 の表面中央 部には複数個。例えば8個のLED19が反射ケー ス20を介して配設されている。これらのLED 1 9 は前配サイドマーカ窓部Aに対応して配設さ れるもので、サイドマーカランプ10の長手方向 に一列に並列配置されている。前記反射ケース 20はプラスチック等によつて降コ字状に形成さ れるととにより前方に開放する長粒形に形成され、 かつその内部が仕切壁 21 によつて8つの宜 22 に仕切られており、その夫々の盆2 2 内に前記各 LED1 8 が収納配置されている。また各室22の 内駿面はアルミの蒸着、白色造料の造布等により LED1 9 から出た光を反射させる反射 面 3 3 を 標 成している。

LED18は半導体テップ28と,一対の第子24A,24Bとを保え、一方の第子24Aの一端に前記半導体テップ23が固定され、このテップ23とも5一方の第子24Bの一端とが金級25によつて

特期昭63-80402 (3)

接続されている。前配一対の獅子 244,248の他類は前配反射ケース 20 の上、下片 20A,208を質過して盤 2 2 の外部ド導出され、かつ前配面板 1 8 に設けられた囃子挿通孔 2 8 にそれぞれ挿通され、その突出端が放蓋板 1 8 の裏面に数けられた回路パターシ(図示せず)に接続されている。そしてすべての LED19 は図示しない点灯用抵抗体を介して電源に値列接続されている。なみ、直板 1 8 の裏面は熱伝導度の良好なシール 杖 2 9 によつて枝養されている。

前配LED19の前方にはすべてのLED19に対して 共通に延在する様状レンズ31が配 設されている。 との様状レンズ31は新菌形状が略半円形の様状 体からなり、その平坦な背面上下物部が前配反射 ケース20の上、下片20A,20Bの先始面に接着列 特により固着されるととにより前記フロート状レンズ 14と直交し、すべての度22を開棄している。

かくしてこのような構成からたるサイドマーカラン ブ10によれば光源として微小なLED18を使用して いるので、ランプ自体を尊型化することができる。

ある。との実施例は棒状レンズ 3 5 を断面形状が 円形の棒状体で構成し、反射ケース 2 0 の内部に その一部周面を前方に突出させた状態で挿入配置 したものである。とのため反射ケース 2 0 の内部 を仕切つている仕切響 2 1 社その高さが低く,各 室 2 2 を連通させている。また、各場子 24A,24B の一畑は基板 1 8 の製面側に設けた回路パターン (図示せず)に半田接続されている。

とのよりな構成においても上記実施例と同様の 効果が得られるものである。

第5図は本発明のさらに他の実施例を示す要部 断面図である。との実施例は反射ケース20の内 部にエポキン樹脂等の透明度の高い樹脂を完填し ですべてのLED 18をモールドし、その要面を半円 形に膨出形成することで棒状レンズ47としたも のである。

とのよりな称似においては様状レンズ3 7 がレンズとしての松能と、LED19を外気、B水等から、 遮断保護する保護体としての扱能を有し、ランブ の耐久性を向上させる利点を有している。 また、各LED19から出た光は棒状レンズ31を透過し、サイドマーカ部Aを照射するが、その段棒状レンズ31に入射した光L1の一部は内面反射しながら放レンズ31に全長に亘つで明るく光り、点光源であるLED19を実質的に被光限(又は面光で入り、な光源であるLED19を実質的に被光限(取出の形形でで、表別では、また、が、サイドマーカ部Aは光が透過して用によりでの光を車体の個方(前面レンズ14の作用によりその光を車体の個方(前面レンズ14の作用によりその条がある。また、基板18はA4等の金属からなり放熱等性に優れているため、ランブ10内の温度上昇を防止する。

なか、LED19から出射して棒状レンズ 3 1 を透 通し、再帰リフレクメ節 B 方向に向う光には再帰 反射衆子 1 5 に当つて反射するため、前面レンズ 1 2 を透過するととはない。

第4四本発明の他の実施例を示す要部断面図で

なか、上配実施例はサイドマーカランプに適用 実施した場合について説明したが、 本発明はこれ に何ら特定されるものではなく,各種灯具に適用 実施し得ることは勿論であり、特に照明すべき部 分が細長い稼箱形の照明装置に好速である。

[発明の効果]

以上説明したように本客駅に係る周明装像は並列配置された複数の発光業子の前方にとれら素子に対して共通に延在する棒状レンズを配設して存取し、このレンズによつて各発光業子から出た光を集光さたは拡散させ前方に導くように構成したので、従来のパルブを使用した照明整置と比較して得型小型化を達成することができ、また棒状レンズは点光源としての発光素子を殺(固)光源としての競様に安操するので、前面レンズを全面に互つて均一に照明し、照明効果を向上させる。

4. 図面の簡単な説明

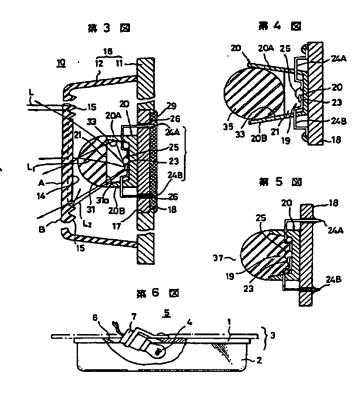
第1図は本発明をサイドマーカランプに適用した場合の一実施例を示す一部破断正面図、第2図は受部供認、第3図は第1図皿 - II 級拡大断面

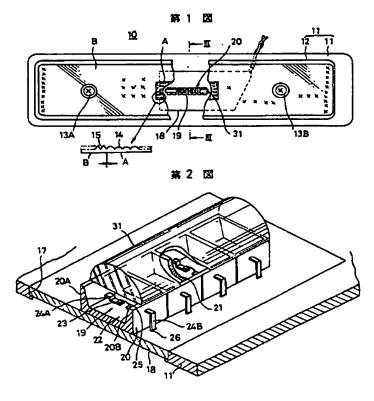
特開昭63-80402 (4)

図,第4回は本発明の他の奥施例を示す要部所図 図,第5回は本発明のさらに他の奥施例を示す要 部所図図。第6回はサイドマーカランプの従来例 を示す一部破断平面図である。

10・・・サイドマーカランプ、11・・・・ペースプレート、12・・・・前面レンズ、14・・・・フロート状レンズ、15・・・・再帰反射条子、18・・・・灯具本体、18・・・・透板、18・・・・上ED、20・・・・反射ケース、23・・・・半導体チップ、31,35,37・・・・・特状レンズ、A・・・・サイドマーカ感報、B・・・・再帰りフレクタ部。

等許出題人 株式会社小系数作所 代 理 人 山川 取 樹(后か2名)





手 続 補 正 書(オ玄)

特許庁長官殿

#62.11.-5

1. 事件の表示

昭和61年特

許 朝 年 149733 号

2. 軽明の名称

照明装置

3. 杣正をする名

事件との関係

₩ . 許 出類人

名称 (氏名) (113) 株式会社 小 糸 製 作 所

4. 代现人 T100 以所

5. 製工の中の日付 昭和 62年 10月 27日

神正により州加ナル発明の数

6. 稲正の対象

明 柳 青



7. 補正の内容

明細苷の浄む(内容に変更なし)